|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ALEV KAYNAKLARI FORMU** | | |
| **PROSES ADI:** | **TARIH:** | **DOLDURAN KİŞİ:** |
| **OLASI KAYNAKLAR (EN1127)** | **ALAKALI (Evet/Hayır)** | **PROSES İÇİN GEÇERLİLİĞİ  (Sebepleri Ile)** |
| **Sıcak Yüzeyler** |  |  |
| **Alev Ve Sıcak Gazlar (sıcak parçacıklarıda dahil et)** |  |  |
| **Mekanik Oluşan Kıvılcım Kaynakları** |  |  |
| **Elektrikli Ekipman** |  |  |
| **Kontrolsüz Elektrik Akımları, Katodik Korozyon Koruması** |  |  |
| **Statik Elektrik** |  |  |
| Korona Boşalımı |  |  |
| Brush Boşalımı |  |  |
| İlerleyen Brush Boşalımı |  |  |
| Cone Boşalımı |  |  |
| Kıvılcım Boşalımı |  |  |
| **Yıldırım** |  |  |
| **Radyo Frekansı 10^4 Hz - 3x10^11 Hz** |  |  |
| **Elektromanyetik Dalgalar 3x10^11-10^15 Hz arası** |  |  |
| **İyonlaşma Radyasyonu** |  |  |
| **Ultrasonik Kaynaklar** |  |  |
| **Adiyabatik Sıkışma ve Şok Dalgası** |  |  |
| **Ekzotermik Reaksiyon ve Tozun Kendinden Yanması** |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |